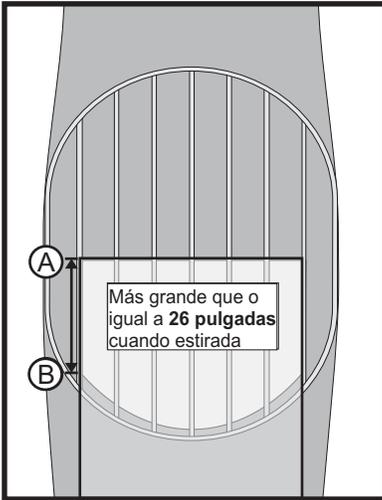


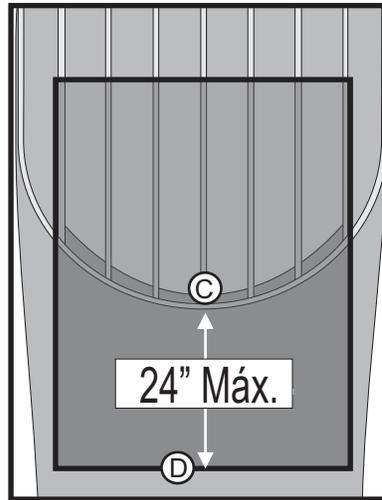
Guía para Inspeccionar Abertura del DET de 71 pulgadas

Paso 1



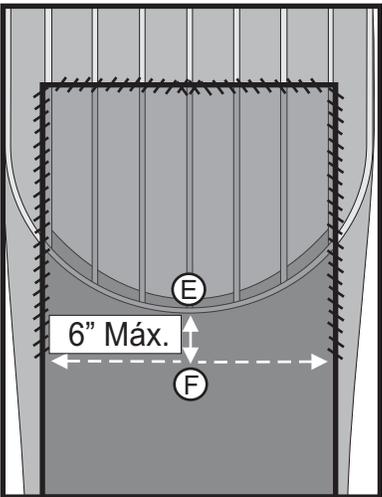
Paso 1
 Mida la distancia desde el marco del DET hacia adelante a lo largo del lado del corte del agujero de escape al borde delantero del corte del agujero de escape **A a B**.
 Esta medida debe ser mayor o igual a **26 pulgadas** cuando estirada.

Paso 2



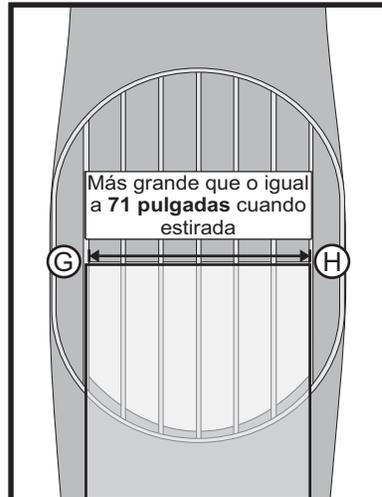
Paso 2
 Mida la distancia desde el borde posterior del marco del DET al borde trasero de la solapa **C a D**.
 Esta medida debe ser tomada desde el centro del marco en posición colgante y no debe exceder **24 pulgadas**.
 (No estirada)

Paso 3



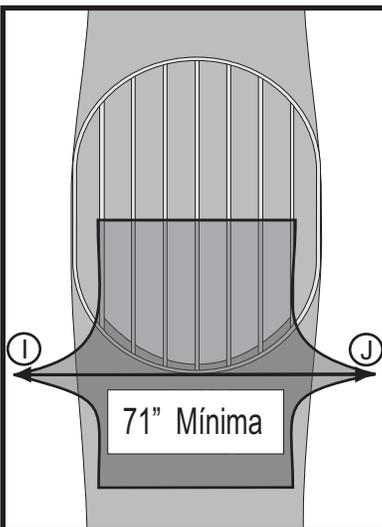
Paso 3
 Mida la distancia que la solapa va cosida más allá del borde posterior del marco del DET **E a F**.
 Esta medida debe ser tomada desde el centro del marco en posición colgante y no debe exceder **6 pulgadas**.

Paso 4



Paso 4
 Mida el borde delantero del corte del agujero de escape **G a H**.
 Esta medida debe ser mayor o igual a **71 pulgadas** cuando estirada.
Atención: Esta medida también se debe obtener con la solapa adjunta.

Paso 5



Paso 5
 Mida la abertura del escape. (Dentro de la solapa) **I a J**.
 Esta medida debe ser mayor o igual a **71 pulgadas** cuando estirada.
 Tomar esta medida en línea recta horizontal en el borde posterior del marco, por el agujero de salida.

EMBUDO ACELERADOR

Si un embudo acelerador opcional se usa, el embudo debe tener una medida mínima estirada en línea recta de **71 pulgadas**.